

光硬化型瞬間接着剤

瞬間接着剤と光硬化型接着剤の特長を併せ持つ

UV光で素早く固めることにより瞬間接着剤特有の白化現象を抑えることができます。
また、弊社のプライマーと併用することでPPやシリコンゴムなどの難接着材との接着も可能になります。

製品の特長

▶ 湿気硬化+UV硬化

瞬間接着剤として使用でき、UV光が当たらない部分も湿気硬化します。
また、UV光を当てることで硬化を促進し、厚み10mm程度のクリアランスでも接着可能です。

▶ 工程短縮

UV光照射後はすぐに最終強度に達しますので、養生工程を短縮できます。

▶ 白化低減

素早くUV光硬化を行えば、瞬間接着剤特有の白化が抑えられ、美観を損ないません。

▶ 難接着材対応

難接着材用プライマーを併用することで、PP・PE・シリコンゴムなどへの接着が可能になります。

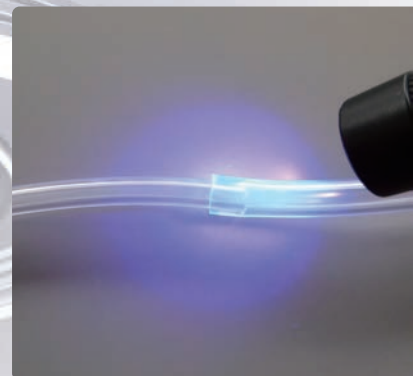
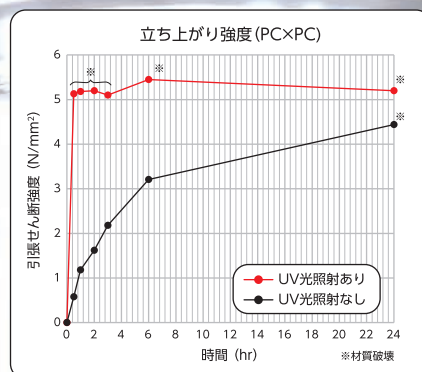
● 白化低減

UV光で素早く固めることにより白化を抑えます。



● 工程短縮

UV光照射ですぐに最終強度に達します。



性状性能

品 番		HK3X	HK100X	HK500X	HKV10X	HKジェル
粘度 (mPa・s)		3	100	500	1000	ゼリー
外 観		淡緑色透明	淡緑色透明	淡緑色透明	淡緑色透明	淡黄色透明
硬度 (ショアD)		85	85	85	85	85
Tg (°C)		140	140	140	140	140
UV硬化時間 (sec) 100mW/cm ² 365nm	照射時間	1	1	1	1	1
セットタイム (sec) (UV光非照射)	鉄×鉄	10	30	30	45	45
	アルミ×アルミ	10	30	30	40	40
	ABS×ABS	8	15	15	17	30
	鉄×鉄	15	15	15	15	15
引張せん断強度 (N/mm ²) (UV光非照射)	アルミ×アルミ	8	8	8	8	8
	ABS×ABS	6 ※1	6 ※1	6 ※1	6 ※1	6 ※1
	PP×PP ※2	6 ※1	6 ※1	6 ※1	6 ※1	6 ※1
	シリコンゴム×シリコンゴム ※2	0.3 ※1	0.3 ※1	0.3 ※1	0.3 ※1	0.3 ※1

※1：材質破壊

※2：プライマー併用

株式会社 アルテコ

本 社 〒567-0032 大阪府茨木市西駅前町5-8 TEL.072-627-1617 FAX.072-627-1633
東京営業所 〒101-0061 東京都千代田区神田三崎町3-6-12 TEL.03-3262-4929 FAX.03-3262-4932
名古屋営業所 〒460-0003 名古屋市中区錦1-18-11 TEL.052-211-1340 FAX.052-232-1518

(開発中) 超高耐熱瞬間接着剤 FG10

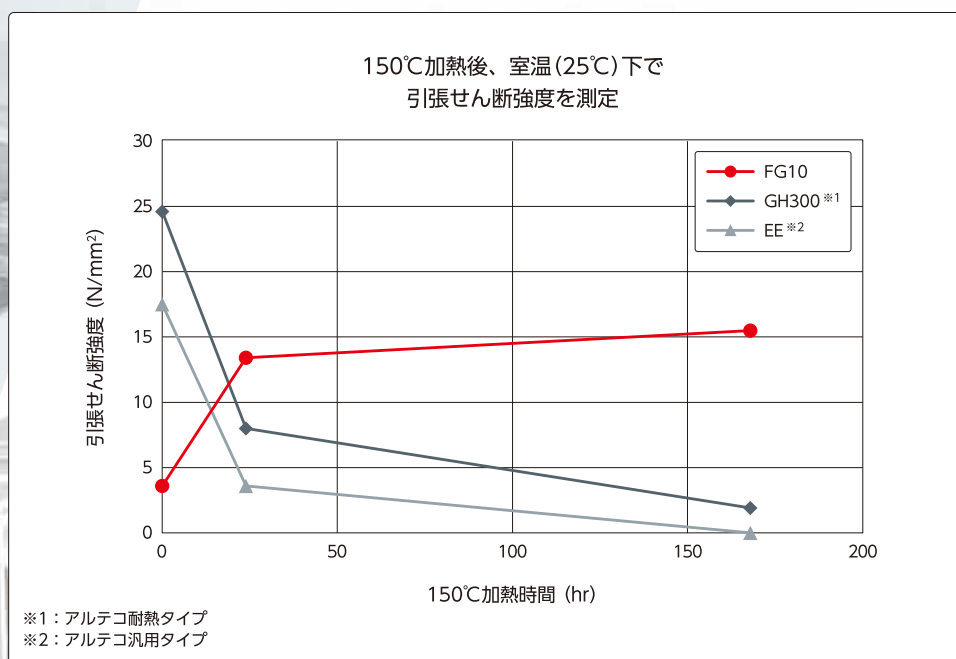
150℃耐熱を実現

アルテコFG10は耐熱性に特化した瞬間接着剤です。
150℃下でも強度を維持します。

製品の特長

▶非常に高い耐熱性

アルテコ史上最高の耐熱性能(瞬間接着剤)です。
加熱することで強度が上昇し、高い耐熱性を発揮します。



性状性能

品 番			FG10	GH300 ※1	EE ※2
セットタイム (sec)			10	30	15
粘度 (mPa・s)			10	300	3
引張せん断強度 (N/mm²)	SPCC (サンドブラスト)	初期	3.6	24.6	17.5
		150℃×24時間	13.4	8.0	3.6
		150℃×1週間	15.5	1.9	0
	PPS	初期	2.1	0.7	1.3
		150℃×1週間	2.0	0.6	0

※1：アルテコ耐熱タイプ
※2：アルテコ汎用タイプ



株式会社アルテコ

本 社 〒567-0032 大阪府茨木市西駅前町5-8 TEL.072-627-1617 FAX.072-627-1633
東京営業所 〒101-0061 東京都千代田区神田三崎町3-6-12 TEL.03-3262-4929 FAX.03-3262-4932
名古屋営業所 〒460-0003 名古屋市中区錦1-18-11 TEL.052-211-1340 FAX.052-232-1518

高機能瞬間接着剤 GH300

120℃の耐熱性能を備えた瞬間接着剤

アルテコGH300は、耐熱性に優れた瞬間接着剤です。
また、プラスチック、ゴム、金属に対して良好な接着性を有します。

製品の特長

▶ 高い耐熱性

120℃下で長期間の耐熱性能を発揮。従来の耐熱グレードを上回ります。

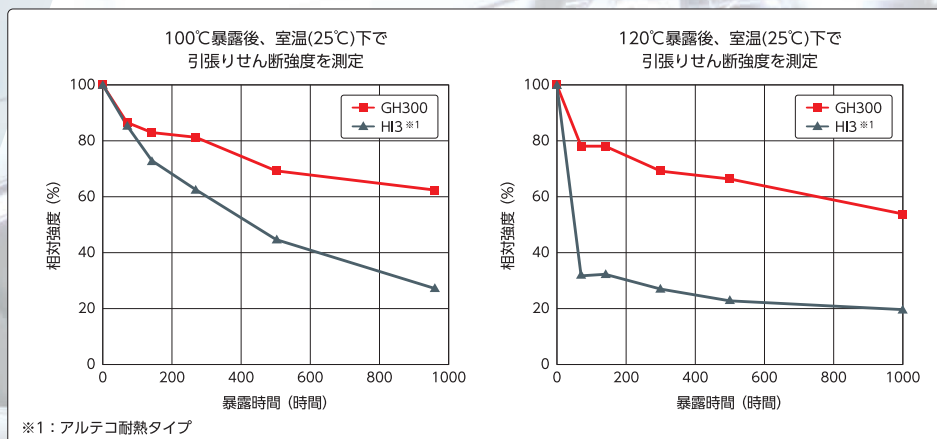
▶ 耐水性

プラスチック (ABS) やゴム (CR) の接着で3カ月浸漬しても強度がほぼ低下しません。

▶ 耐衝撃性

通常の瞬間接着剤に比べ約10倍の耐衝撃性能です (当社比)。

● 熱老化性 (鋼板)



● 耐水性 (樹脂・ゴム)

常温の水に3ヶ月浸漬後、引張りせん断強度を測定

被着体	初期 (N/mm ²)	3ヶ月浸漬後 (N/mm ²)
ABS	5 (材料破壊)	5 (材料破壊)
CR (クロロプレンゴム)	0.4 (材料破壊)	0.4 (材料破壊)

性状性能

品番	GH300	HI3 ※1	EE ※2
セットタイム (sec)	30	30	15
粘度 (mPa・s)	300	300	3
引張せん断強度 (N/mm ²)	25	25	15
引張せん断強度 (N/mm ²) 120℃下	18	11	3
T字剥離強度 (N/25mm)	65	65	20
衝撃接着強さ (mJ/mm ²)	20	20	2

※1：アルテコ耐熱タイプ

※2：アルテコ汎用タイプ



株式会社アルテコ

本社 〒567-0032 大阪府茨木市西駅前町5-8 TEL.072-627-1617 FAX.072-627-1633
東京営業所 〒101-0061 東京都千代田区神田三崎町3-6-12 TEL.03-3262-4929 FAX.03-3262-4932
名古屋営業所 〒460-0003 名古屋市中区錦1-18-11 TEL.052-211-1340 FAX.052-232-1518

(開発品) 不透明材料対応 UV硬化接着剤

UV光を照射後に貼り合わせることができるため
光を通さない部材同士の接着も可能

製品の特長

▶ 低収縮・低アウトガス

光学部品や電子部品の接着に適しています。

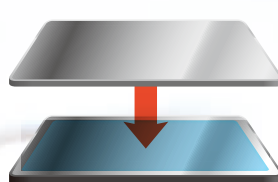
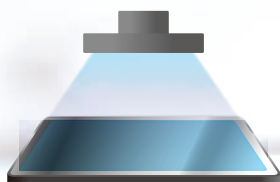
▶ UV光を照射後貼り合わせが可能

UV光を照射後ゆっくりと硬化が始まるため、接着剤の塗布面にUV光を照射後に貼り合わせることができます。そのため、光を通さない部材同士でも接着が可能です。

1 接着剤を塗布

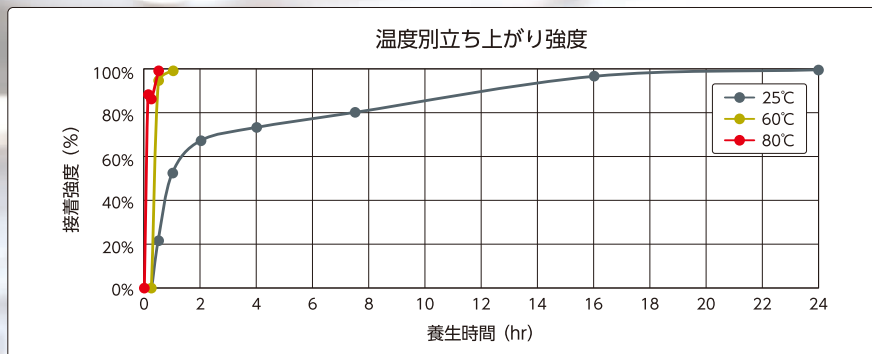
2 UV照射

3 貼り合わせ



▶ 加熱することで硬化を促進可能

常温ではUV光の照射後24時間養生で完全硬化、加熱することで硬化促進も可能です。(80℃×15分)



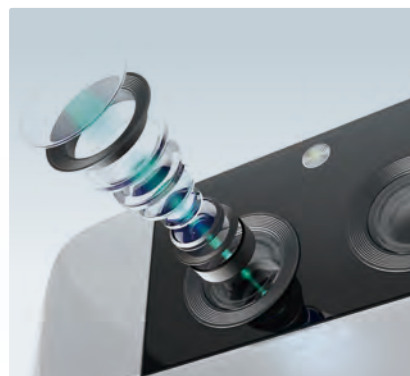
性状性能

品 番	AYE-2417A	AYE-2417H	AYE-2409C	AYE-2409D
特 長	低粘度	短遅延	中粘度	軟質・高粘度
外 観	淡黄色透明液体	淡黄色透明液体	半透明液体	半透明液体
粘度 (mPa・s/25℃)	250	250	3000 (チキン性)	20000 (チキン性)
オープンタイム (min) ※1	5	0.5	5	5
固着時間(ガラス/ガラス) (min) ※1	20	4	20	20
硬度 (HDD)	85 ※2	85 ※3	75 ※2	63 ※2
引張せん断強度 (N/mm ²)	鉄×鉄	11	10	10
	アルミ×アルミ	5.4	8	8
	ガラス×ガラス	9.7	10	8
	ABS×ABS	3.6	3.5	3.5
	PPS×ガラス	—	—	8

※1: LED365nm 100mW/cm²×30秒照射後

※2: 硬化条件…メタルハライドランプ 100mW/cm²×10秒 + 60℃×30分

※3: 硬化条件…メタルハライドランプ 100mW/cm²×3秒 + 60℃×30分



株式会社アルテコ

本 社 〒567-0032 大阪府茨木市西駅前町5-8 TEL.072-627-1617 FAX.072-627-1633
東京営業所 〒101-0061 東京都千代田区神田三崎町3-6-12 TEL.03-3262-4929 FAX.03-3262-4932
名古屋営業所 〒460-0003 名古屋市中区錦1-18-11 TEL.052-211-1340 FAX.052-232-1518

(開発品) 柔軟性UV硬化型接着剤

ゴム製品の代替にもできる接着剤(アクリル系)

UV光を当てることで硬化し、柔らかい硬化物になります。
ゴム製品や液状ガスケット(CIPG)用途に。

製品の特長

▶ 工程短縮

UV光照射後、すぐに最終強度に達しますので、養生工程を短縮できます。

▶ 硬化後も弾性を保つ

硬化後もゴムのような弾性を保ち、振動や衝撃に対する高い耐性を発揮します。

性状性能

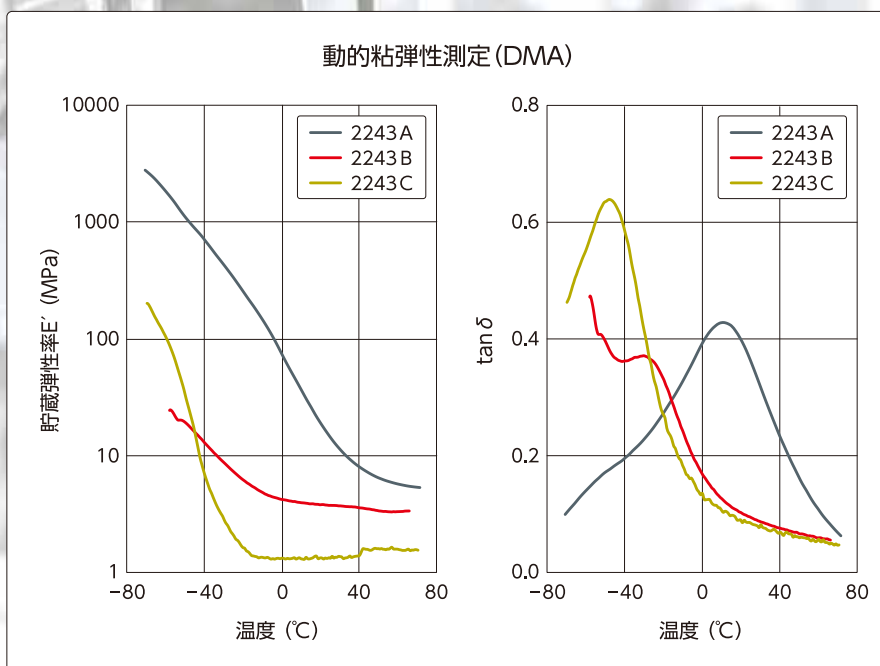
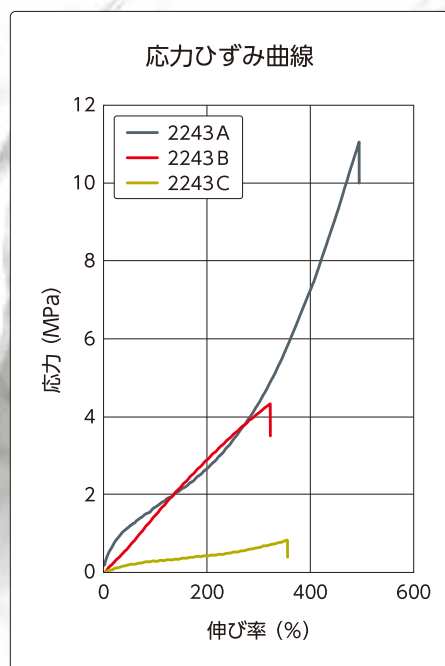
▶ 一般性状

品 番		AYE-2243A	AYE-2243B	AYE-2243C
色		淡黄色半透明	白色	淡黄色透明
粘度 (mPa・s)		70000	60000 (チキン性)	110000
固着時間 (sec) ※1		1	1	1
シロキサン含有		無	有	無
硬度 (ショアA) ※2		60	50	45
Tg (°C)		10	-30	-45
引張せん断強度 (N/mm ²)	ガラス×鉄	4	1.2	1
	PC×ABS	2	0.7	0.6
	PC×PMMA	2.2	0.6	0.2

※1：硬化条件…6mW/cm²

※2：推奨硬化条件…メタルハライドランプ 100mW/cm²×30秒

● 高い柔軟性



(開発品) 放熱性接着剤

熱伝導性が高く、絶縁性を持ち、常温硬化可能

2液を混ぜることで常温硬化するため加熱設備が不要。
ヒートシンクやLiBの固定に。

製品の特長

▶ 熱伝導性をさらに向上

従来品より高い $3.7\text{W/m}\cdot\text{K}$ を実現しました。

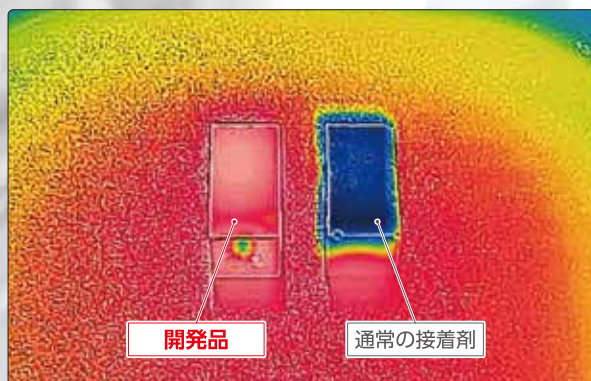
▶ 強靱な接着力

エポキシ樹脂系接着剤を基材としているため強力に接着します。

▶ シロキサン不含有

接点障害の原因であるシロキサンを含みません。

● 良好な熱伝導性



性状性能

▶ 一般性状

	開発品		従来品	
	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤
配合比 (重量比)	100	100	100	100
色	白色	白色	灰色	白色
粘度 (mPa・s)	パテ状	パテ状	100000	95000
比 重	3	3	2.8	2.7
硬化時間 (h) (25℃)	24		24	

▶ 硬化物物性

項 目	開発品	従来品
熱伝導率 (W/m・K)	3.7	2.1
表面抵抗率 ($\Omega\cdot\text{cm}$)	$>10^{14}$	$>10^{14}$
体積抵抗率 ($\Omega\cdot\text{cm}$)	$>10^{14}$	$>10^{14}$
誘電率	1MHz : 5.3	1MHz : 4.5
誘電正接	1MHz : 0.014	1MHz : 0.009
硬度 (HDD)	92	92
引張せん断強度 (N/mm ²)	11	17
難燃性	UL-94 V-0相当	UL-94 V-0相当

